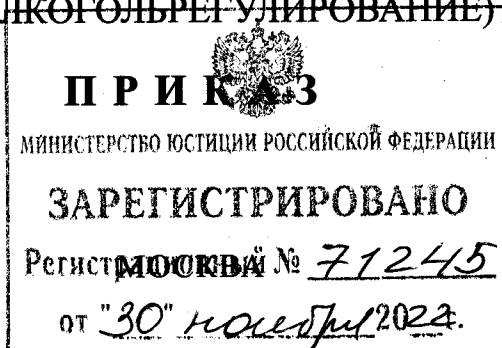




МИНФИН РОССИИ
ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО РЕГУЛИРОВАНИЮ АЛКОГОЛЬНОГО РЫНКА
(РОСАЛКОГОЛЬРЕГУЛИРОВАНИЕ)

от 23 ноября 2022 г.



№ 317

О внесении изменений в порядок составления расчета производственной мощности основного технологического оборудования для производства этилового спирта, утвержденный приказом Росалкогольрегулирования от 29 ноября 2021 г. № 423

В соответствии с подпунктом 11 пункта 1 статьи 19 Федерального закона от 22 ноября 1995 г. № 171-ФЗ «О государственном регулировании производства и оборота этилового спирта, алкогольной и спиртосодержащей продукции и об ограничении потребления (распития) алкогольной продукции» (Собрание законодательства Российской Федерации, 1995, № 48, ст. 4553; 2020, № 52, ст. 8582), подпунктом 5.9(1).11 пункта 5 Положения о Федеральной службе по регулированию алкогольного рынка, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 24 февраля 2009 г. № 154 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2009, № 9, ст. 1119; 2022, № 24, ст. 4069), приказываю:

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в порядок составления расчета производственной мощности основного технологического оборудования для производства этилового спирта, утвержденный приказом Росалкогольрегулирования от 29 ноября 2021 г. № 423 (зарегистрирован Минюстом России 30 ноября 2021 г., регистрационный № 66121).

2. Настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2023 года и действует до 1 марта 2028 года.

Руководитель

И. Алёшин

Утверждены
приказом Федеральной службы
по регулированию алкогольного рынка
от «23» ноября 2022 г. № 317

**Изменения, которые вносятся в порядок составления расчета
производственной мощности основного технологического оборудования
для производства этилового спирта, утвержденный приказом
Росалкогольрегулирования от 29 ноября 2021 г. № 423**

1. В абзаце первом пункта 8 после слов «(при производстве дистиллятов)»
дополнить словами «, за исключением коньячного дистиллята выдержанного».

2. Дополнить пунктом 9 следующего содержания:

«9. Мощность емкостного оборудования при производстве коньячного
дистиллята выдержанного рассчитывается по следующей формуле:

$$W_v = (V_1 \times n_1 + \dots + V_n \times n_n) \times K \times b / K_{\text{пер}},$$

где:

W_v - мощность емкостного оборудования, декалитров в год;

V_n - вместимость емкостного оборудования, используемого для выдержки
коньячного дистиллята, декалитров;

n_n - количество емкостного оборудования, используемого для выдержки,
штук;

K - коэффициент заполнения емкостного оборудования, который
определяется как отношение вместимости емкостного оборудования к объему
заливаемого полуфабриката (принимается в соответствии с технологической
инструкцией организации);

b - количество технологических циклов в год (интервалов времени, в
течение которых осуществляется выдержка). Принимается в соответствии с
технологической инструкцией организации по производству коньячного
дистиллята определенного возраста. Не может быть более 0,33;

$K_{\text{пер}}$ - коэффициент пересчета полуфабриката в готовую продукцию, который определяется как отношение объема полуфабриката, полученного на данной технологической операции и использованного на изготовление готовой продукции, к объему готовой продукции.

Коэффициент пересчета полуфабриката в готовую продукцию рассчитывается по формуле:

$$K_{\text{пер}} = M_{\text{пф}} / M_{\text{гот}},$$

где:

$M_{\text{пф}}$ - объем полуфабриката на данной технологической операции, необходимый для получения готовой продукции, декалитров;

$M_{\text{гот}}$ - объем готовой продукции, который можно получить из указанного объема полуфабриката (принимается в соответствии с технологической инструкцией организации), декалитров.

Производственная мощность основного технологического оборудования для производства коньячного дистиллята выдержанного принимается по емкостному оборудованию, используемому для выдержки.».