



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 79705

от "4" октября 2024.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
(Минтруд России)

**ПРИКАЗ**

*4 сентября 2024*

Москва

№ 4484

**Об утверждении профессионального стандарта  
«Оператор линий по производству клееных конструкций из древесины»**

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580, п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Оператор линий по производству клееных конструкций из древесины».

2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 г. № 1172н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор линий деревообрабатывающих производств (клееный щит, клееный брус, профильный погонаж)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 16 февраля 2015 г., регистрационный № 36024).

3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2025 г. и действует до 1 марта 2031 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации  
от « 4 » сентября 2024 г. № 4484

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Оператор линий по производству клееных конструкций из древесины

380  
Регистрационный  
номер

### Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) .....	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Управление работой линий по раскрою пиломатериалов на заготовки».....	3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Управление работой линий по сращиванию и калиброванию заготовок» .....	7
3.3. Обобщенная трудовая функция «Управление работой линий по сборке и запрессовке деревянных клееных элементов».....	12
3.4. Обобщенная трудовая функция «Управление работой специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с числовым программным управлением) по итоговой обработке клееных конструкций из древесины» .....	18
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	25

### I. Общие сведения

Управление работой линий по производству клееных конструкций из древесины

(наименование вида профессиональной деятельности)

23.032

код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Производство деревянных клееных элементов и конструкций, плит из перекрестно клееной древесины

Группа занятий:

7523	Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков	8172	Операторы машин по переработке древесины
(код ОКЗ <sup>1</sup> )	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

16.23	Производство прочих деревянных строительных конструкций и столярных изделий
(код ОКВЭД <sup>2</sup> )	(наименование вида экономической деятельности)

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Управление работой линий по раскрою пиломатериалов на заготовки	3	Подготовка рабочего места, оборудования и приспособлений для раскроя пиломатериалов на заготовки Раскрой и механическая обработка поверхностей пиломатериалов для получения заготовок для клееных конструкций из древесины	A/01.3 A/02.3	3 3
B	Управление работой линий по сращиванию и калиброванию заготовок	4	Подготовка рабочего места и оборудования для сращивания и калибрования заготовок для производства деревянных клееных элементов	B/01.4	4
C	Управление работой линий по сборке и запрессовке деревянных клееных элементов	4	Сращивание и калибрование заготовок, контроль параметров производимых деревянных клееных элементов Подготовка рабочего места и оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке деревянных клееных элементов Нанесение клея, сборка и запрессовка деревянных клееных элементов, контроль параметров производимых деревянных клееных конструкций	B/02.4 C/01.4 C/02.4	4 4 4
D	Управление работой специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с числовым программным управлением (далее – ЧПУ) по итоговой обработке клееных конструкций из древесины	5	Подготовка рабочего места, оборудования и инструментов, программного обеспечения для обработки клееных конструкций из древесины на специализированных деревообрабатывающих линиях Итоговая обработка клееных конструкций из древесины на специализированных деревообрабатывающих линиях, контроль параметров готовой продукции Наставничество и обеспечение стажировки для операторов более низкой квалификации	D/01.5 D/02.5 D/03.5	5 5 5

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление работой линий по раскрою пиломатериалов на заготовки	Код	A	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 3-го разряда Разметчик по дереву 3-го разряда
--	---

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих (до одного года)
-------------------------------------	---

Требования к опыту практической работы	-
--	---

Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров <sup>3</sup> Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда <sup>4</sup>
---------------------------------	---

Другие характеристики	Допускается ограничение по возрасту по результатам специальной оценки условий труда <sup>5</sup>
-----------------------	--

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8172	Операторы машин по переработке древесины
ЕТКС <sup>6</sup>	§ 20	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 3-го разряда
	§ 50	Разметчик по дереву 3-го разряда
ОКПДТР <sup>7</sup>	15726	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке
	17644	Разметчик по дереву

#### 3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, оборудования и приспособлений для раскроя пиломатериалов на заготовки	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор оборудования, приспособлений, необходимых для раскроя пиломатериалов на заготовки
	Осмотр общего технического состояния оборудования по раскрою пиломатериалов перед началом работы
	Проверка исправности, рабочего состояния и надежности крепления режущего инструмента на оборудовании по раскрою пиломатериалов на заготовки
	Снятие и постановка режущего инструмента на оборудовании по раскрою пиломатериалов перед началом работ
	Устранение выявленных при осмотре оборудования по раскрою пиломатериалов незначительных неисправностей в рамках компетенции оператора
	Пробный запуск, проверка на холостом режиме работоспособности оборудования по раскрою пиломатериалов на заготовки
	Изучение сменного производственного задания для выполнения работ по раскрою пиломатериалов на заготовки
	Настройка параметров работы оборудования по раскрою пиломатериалов на заготовки на нужный технологический режим
	Анализ условий проведения работ по раскрою пиломатериалов на заготовки с учетом требований охраны труда при их выполнении
Необходимые умения	Выбирать и использовать оборудование, приспособления, необходимые при раскросе пиломатериалов на заготовки
	Оценивать визуально общее техническое состояние оборудования по раскрою пиломатериалов на заготовки
	Осуществлять запуск и проверять работу оборудования по раскрою пиломатериалов в режиме холостого хода
	Производить проверку исправности и надежности крепления режущего инструмента, пильных устройств на оборудовании по раскрою пиломатериалов
	Устанавливать и менять режущий инструмент, пильные устройства на оборудовании по раскрою пиломатериалов
	Пользоваться инструментом и приспособлениями для проверки узлов и механизмов оборудования по раскрою пиломатериалов на заготовки
	Выявлять и устранять незначительные неисправности оборудования по раскрою пиломатериалов на заготовки в рамках компетенции оператора
	Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда
	Подготавливать рабочую зону оборудования по раскрою пиломатериалов на заготовки согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности
Необходимые знания	Конструкция, технические и эксплуатационные характеристики оборудования по раскрою пиломатериалов на заготовки
	Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования по раскрою пиломатериалов на заготовки

	Правила проверки исправности и работоспособности основных узлов и механизмов оборудования по раскрою пиломатериалов на заготовки
	Правила оценки исправности и работоспособности режущего инструмента, пильных устройств на оборудовании по раскрою пиломатериалов
	Способы смены и установки режущего инструмента, пильных устройств на оборудовании по раскрою пиломатериалов
	Технологический процесс раскроя пиломатериалов на заготовки для производства клееных конструкций из древесины
	Правила наладки, способы устранения неполадок в работе оборудования по раскрою пиломатериалов на заготовки в рамках компетенции оператора
	Способы и приемы наладки оборудования по раскрою пиломатериалов на требуемые размеры в соответствии с производственным заданием
	Порядок подготовки оборудования по раскрою пиломатериалов на заготовки к работе, последовательность запуска и останковки оборудования
	Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

### 3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Раскрой и механическая обработка поверхностей пиломатериалов для получения заготовок для клееных конструкций из древесины	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Запуск, выведение на нужный технологический режим оборудования для механической обработки поверхностей пиломатериалов и раскроя пиломатериалов
	Предварительная разметка, строгание и калибрование пиломатериалов для получения заготовок для клееных конструкций из древесины
	Выбор и контроль режимов строгания и калибрования пиломатериалов с учетом производственного задания
	Удаление дефектов, вскрытие и заделка пороков пиломатериалов для получения заготовок для клееных конструкций из древесины
	Разделение пиломатериалов на заготовки требуемой длины для клееных конструкций из древесины при поперечном раскросе
	Разделение пиломатериалов на заготовки требуемой ширины или толщины для клееных конструкций из древесины при продольном раскросе
	Устранение разнотолщинности и коробления заготовок для клееных конструкций из древесины после раскроя

	<p>Обеспечение бесперебойной работы, аварийная остановка оборудования для механической обработки поверхностей пиломатериалов и раскроя пиломатериалов</p> <p>Контроль линейных размеров и шероховатости поверхности заготовок для клееных конструкций из древесины</p> <p>Контроль транспортировки и складирования заготовок для клееных конструкций из древесины</p> <p>Обеспечение своевременной наладки технологических процессов механической обработки поверхностей пиломатериалов и раскроя пиломатериалов на заготовки</p> <p>Ведение действий по приему и сдаче смены, уборке рабочего места при работе на оборудовании для механической обработки поверхностей пиломатериалов и раскроя пиломатериалов</p>
Необходимые умения	<p>Осуществлять запуск и остановку оборудования для механической обработки поверхностей пиломатериалов и раскроя пиломатериалов</p> <p>Выбирать и контролировать технологические режимы механической обработки поверхностей пиломатериалов и раскроя пиломатериалов</p> <p>Определять способ и схему раскроя пиломатериалов на заготовки под руководством оператора более высокого уровня квалификации</p> <p>Определять по внешним признакам пороки древесины, количество дефектов, выходящих на поверхность пиломатериалов</p> <p>Вскрывать, удалять и заделывать пороки древесины, присутствующие в пиломатериалах</p> <p>Определять соотношение размеров имеющихся пиломатериалов и размеров заготовок в соответствии с производственными задачами</p> <p>Контролировать технологические параметры вырабатываемых заготовок для клееных конструкций из древесины с учетом производственного задания</p> <p>Выбирать и использовать средства измерений и оборудование для определения параметров качества пиломатериалов и заготовок</p> <p>Выявлять сбои технологического процесса при управлении оборудованием для механической обработки поверхностей пиломатериалов и раскроя пиломатериалов</p> <p>Производить наладку оборудования по механической обработке поверхностей пиломатериалов и раскрою пиломатериалов в рамках компетенции оператора</p> <p>Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ</p>
Необходимые знания	<p>Конструкция и принцип действия, технические возможности оборудования для механической обработки поверхностей пиломатериалов и раскроя пиломатериалов и порядок его обслуживания</p> <p>Последовательность действий по управлению работой оборудования для механической обработки поверхностей пиломатериалов и раскроя пиломатериалов</p> <p>Технологические режимы процессов механической обработки поверхностей пиломатериалов и раскроя пиломатериалов</p> <p>Основы древесиноведения и лесного товароведения, основные виды пилопродукции</p> <p>Пороки древесины и их влияние на качество заготовок для клееных конструкций из древесины</p>

	Физико-механические свойства древесины
	Способы и схемы раскроя пиломатериала для заготовок для клееных конструкций из древесины
	Дефекты раскроя и механической обработки пиломатериалов для заготовок и способы их устранения
	Правила применения контрольно-измерительных средств и оборудования для контроля качества используемых пиломатериалов и заготовок для клееных конструкций из древесины
	Методы контроля и показатели качества используемых пиломатериалов и вырабатываемых заготовок для клееных конструкций из древесины
	Порядок работы с пиломатериалами и заготовками для клееных конструкций из древесины, не соответствующими установленным нормам качества
	Меры по предотвращению аварий и простоев оборудования для механической обработки поверхностей пиломатериалов и раскроя пиломатериалов
	Правила приема и сдачи смены при работе на оборудовании по раскрою пиломатериалов
	Приемы безопасной работы, применения средств индивидуальной защиты в процессе работы на оборудовании по механической обработке поверхностей пиломатериалов и раскрою пиломатериалов
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление работой линий по сращиванию и калиброванию заготовок	Код	В	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда Склещик блоков, заготовок и строительных конструкций 4-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту	Для оператора на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда не менее шести месяцев по профессии с



практической работы	более низким (предыдущим) разрядом для прошедших профессиональное обучение
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет <sup>8</sup> Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Другие характеристики	-

## Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7523	Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 21	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда
	§ 63	Склещик блоков, заготовок и строительных конструкций 4-го разряда
ОКПДТР	15726	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке
	18418	Склещик блоков, заготовок и строительных конструкций
ОКСО <sup>9</sup>	4.35.01.04	Оператор линии и установок в деревообработке

## 3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места и оборудования для сращивания и калибрования заготовок для производства деревянных клееных элементов	Код	В/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Визуальный контроль общего технического состояния шипорезных станков, оборудования для сращивания и калибрования заготовок для клееных конструкций из древесины перед началом работы
	Проверка готовности к пуску, общей работоспособности узлов и механизмов шипорезных станков, оборудования для сращивания и калибрования заготовок
	Проверка исправности, снятие и постановка режущего инструмента на шипорезных станках и оборудовании по калиброванию заготовок из древесины
	Выбор приспособлений и инструмента, необходимых для выполнения работ на шипорезных станках, на оборудовании для сращивания и калибрования заготовок из древесины

	Устранение выявленных при осмотре оборудования для сращивания и калибрования заготовок из древесины неисправностей в рамках компетенции оператора
	Пробный запуск, проверка на холостом режиме работоспособности шипорезных станков, оборудования для сращивания и калибрования заготовок из древесины
	Изучение сменного производственного задания для выполнения работ по сращиванию и калиброванию заготовок для производства деревянных клееных элементов
	Настройка параметров работы оборудования по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины на нужный технологический режим
	Оценка места проведения работ по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины с учетом требований охраны труда при их выполнении
Необходимые умения	Оценивать общее техническое состояние, исправность устройств, узлов и механизмов шипорезных станков, оборудования для сращивания и калибрования заготовок из древесины
	Выбирать и использовать приспособления и инструменты, необходимые при выполнении работ по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины
	Производить проверку исправности, снятие и постановку режущего инструмента на шипорезных станках, оборудовании по калиброванию заготовок из древесины
	Осуществлять запуск и проверять работу станков, оборудования по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины в режиме холостого хода
	Пользоваться инструментом и приспособлениями для проверки узлов и механизмов шипорезных станков, оборудования для сращивания и калибрования заготовок из древесины
	Регулировать положения столов станков, оборудования для сращивания и калибрования заготовок из древесины по высоте
	Выявлять и устранять незначительные неисправности оборудования для сращивания и калибрования заготовок для производства деревянных клееных элементов в рамках компетенции оператора
	Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда
	Подготавливать рабочую зону оборудования согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности
Необходимые знания	Конструкция, технические и эксплуатационные характеристики деревообрабатывающих станков, оборудования для сращивания и калибрования заготовок из древесины
	Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию деревообрабатывающих станков, оборудования для сращивания и калибрования заготовок из древесины
	Правила проверки исправности и работоспособности основных узлов и механизмов оборудования по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины
	Правила оценки исправности, способы смены и установки режущего инструмента на шипорезных станках, оборудовании по калиброванию заготовок из древесины
	Перечень и порядок выполнения подготовительных работ перед пуском оборудования для сращивания и калибрования заготовок из древесины

	Последовательность запуска и остановки оборудования для сращивания и калибрования заготовок из древесины
	Способы устранения неполадок в работе оборудования для сращивания и калибрования заготовок из древесины в рамках компетенции оператора
	Правила и приемы настройки оборудования для сращивания и калибрования заготовок из древесины в соответствии с производственным заданием
	Технологический процесс сращивания и калибрования заготовок для производства деревянных клееных элементов
	Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

### 3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Сращивание и калибрование заготовок, контроль параметров производимых деревянных клееных элементов	Код	В/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Запуск, выведение на нужный технологический режим и остановка линий по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины
	Выбор и контроль режимов работы участков линии по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины
	Фрезерование зубчатых шипов на заготовках для деревянных клееных элементов на шипорезных станках
	Нанесение клея на зубчатые шипы деревянных заготовок для деревянных клееных элементов
	Подача заготовок на линию сращивания заготовок из древесины
	Запрессовка заготовок в деревянные клееные элементы (ламели) на линии сращивания
	Торцевание и калибровка деревянных склеенных элементов (ламелей)
	Обеспечение синхронной и бесперебойной работы участков линии по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины
	Контроль параметров качества и линейных размеров деревянных заготовок и склеенных деревянных элементов (ламелей)
	Обеспечение своевременной наладки технологических процессов сращивания заготовок и калибровки деревянных склеенных элементов (ламелей)
	Учет объемов производимых деревянных клееных элементов (ламелей)
Необходимые умения	Ведение действий по приему и сдаче смены, уборке рабочего места при работе на линиях по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины
	Осуществлять запуск и остановку линий по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины

	Выбирать, настраивать и контролировать технологические режимы работы линий по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины в соответствии с производственным заданием
	Обеспечивать синхронную и бесперебойную работу шипорезных станков, линий по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины
	Выявлять сбои технологического процесса при управлении линиями по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины
	Контролировать технологические параметры деревянных заготовок и склеенных деревянных элементов (ламелей)
	Определять припуски на механическую обработку деревянных заготовок и склеенных деревянных элементов (ламелей)
	Выбирать и использовать средства измерений и оборудование для контроля технологических параметров деревянных заготовок и склеенных деревянных элементов (ламелей)
	Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при работе на линиях по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины
	Определять визуально пороки древесины, количество дефектов в деревянных заготовках и склеенных деревянных элементах (ламелях)
	Производить наладку линий по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины в рамках компетенции оператора
	Выполнять проверку технического состояния режущего инструмента линий по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины
	Выполнять действия по ежесменному техническому обслуживанию линий по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины
	Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации
	Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ
Необходимые знания	Конструкция и принцип действия, технические возможности линий по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины
	Последовательность действий при управлении работой линий по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины
	Технологические режимы фрезерования зубчатых шипов, нанесения клея на заготовках для деревянных клееных элементов
	Технологические режимы сращивания, калибровки деревянных клееных элементов (ламелей)
	Основные породы древесины, пороки древесины и их влияние на качество деревянных клееных элементов
	Физико-механические свойства древесины
	Основы техники и технологии производства клееных конструкций из древесины
	Технические условия, нормативно-техническая документация на деревянные клееные элементы
	Виды, назначение и нормы расхода клеевых материалов, применяемых для сращивания деревянных клееных элементов
	Припуски на механическую обработку деревянных клееных элементов (ламелей)
	Дефекты сращивания и калибрования деревянных клееных элементов и способы их устранения

	Качественные показатели деревянных заготовок и деревянных клееных элементов (ламель)
	Правила, методы и виды инструментального контроля деревянных клееных элементов, способы их приемки и отбраковки
	Устройство и правила применения средств измерений и оборудования для контроля качества деревянных клееных элементов
	Порядок работы с заготовками и деревянными клееными элементами, не соответствующими установленным нормам качества
	Правила эксплуатации и наладки, меры по предотвращению аварий и простоев линий по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины
	Виды и объем ежесменного и технического обслуживания, порядок проведения действий при ежесменном и техническом обслуживании линий по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины
	Правила приема и сдачи смены при работе на линиях по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины
	Базовые инструменты бережливого производства, принципы организации и рационализации рабочего места
	Приемы безопасной работы, применения средств индивидуальной защиты в процессе работы на линиях по сращиванию и калиброванию заготовок из древесины
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

### 3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование  Код  Уровень квалификации

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
----------	-------------------------------------	---------------------------	--------------------------	--------------------------

Код оригинала      Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разряда Склещик блоков, заготовок и строительных конструкций 5-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту	Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом

практической работы	
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Другие характеристики	-

## Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8172	Операторы машин по переработке древесины
ЕТКС	§ 22	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разряда
	§ 64	Склещик блоков, заготовок и строительных конструкций 5-го разряда
ОКПДТР	15726	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке
	18418	Склещик блоков, заготовок и строительных конструкций
ОКСО	4.35.01.04	Оператор линии и установок в деревообработке

## 3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места и оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке деревянных клееных элементов	Код	C/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Осмотр и контроль общего технического состояния оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
	Проверка исправности, готовности к пуску, общей работоспособности оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
	Устранение выявленных незначительных неисправностей оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины в рамках компетенции оператора
	Выбор приспособлений и инструмента, необходимых для выполнения работ на оборудовании по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
	Изучение сменного производственного задания, производственных планов выполнения работ по сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины

	<p>Настройка на нужный технологический режим и регулировка параметров работы оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины</p> <p>Анализ условий проведения работ на оборудовании по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины с учетом требований охраны труда при их выполнении</p>	
Необходимые умения	<p>Производить проверку и оценку общего технического состояния оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины</p> <p>Выбирать и использовать приспособления и инструменты, необходимые для работы оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке клееных конструкций из древесины</p> <p>Осуществлять запуск и проверять работу прессов, оборудования по нанесению клея, сборке элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины в режиме холостого хода</p> <p>Осуществлять проверку исправности, рабочего состояния загрузочно-разгрузочных устройств и прессы для склеивания элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины</p> <p>Пользоваться инструментом и приспособлениями для проверки узлов и механизмов оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины</p> <p>Выявлять и устранять незначительные неисправности оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины в рамках компетенции оператора</p> <p>Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда</p> <p>Подготавливать рабочую зону оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности</p>	
	Необходимые знания	<p>Конструкция, технические и эксплуатационные характеристики оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины</p> <p>Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины</p> <p>Правила проверки работоспособности основных узлов и механизмов оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины</p> <p>Перечень и порядок выполнения подготовительных работ перед пуском оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины</p> <p>Правила запуска и остановки, в том числе аварийной остановки, оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины</p> <p>Технологический процесс сборки, склеивания и запрессовки элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины</p> <p>Основы электротехники, механики, устройство пневмо-, гидро- и электропривода</p>

	Способы устранения неполадок в работе оборудования для сборки, склеивания и запрессовки элементов клееных конструкций из древесины в рамках компетенции оператора
	Правила и приемы настройки оборудования для сборки, склеивания и запрессовки элементов клееных конструкций из древесины в соответствии с производственным заданием
	Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

### 3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Нанесение клея, сборка и запрессовка деревянных клееных элементов, контроль параметров производимых деревянных клееных конструкций	Код	C/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Запуск, выведение на требуемый технологический режим оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
	Сборка пакетов (сборочных единиц) для клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины в соответствии с производственным заданием
	Нанесение клея на элементы клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
	Укладка деревянных элементов с клеевым покрытием в пресс в соответствии с производственным заданием
	Ведение процесса склеивания, прессования клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины в прессах
	Оценка показаний и работы контрольно-измерительных приборов, средств сигнализации пресса для склеивания конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
	Выгрузка клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины из пресса
	Контроль соблюдения параметров качества деревянных элементов, качества операций склеивания и прессования клееных конструкций из древесины в соответствии с требованиями технологического регламента
Обеспечение синхронной и бесперебойной работы оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины	



	Обеспечение своевременной наладки технологических процессов нанесения клея, сборки и запрессовки деревянных элементов
	Учет объемов производимых клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
	Ведение действий по приему и сдаче смены на рабочем месте по производству клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
Необходимые умения	Осуществлять запуск и остановку, в том числе аварийную остановку, оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
	Выбирать, настраивать и контролировать технологический режим процесса прессования, склеивания клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
	Осуществлять сборку пакетов (сборочных единиц) для клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
	Отслеживать сборку пакетов деревянных элементов на соответствие сорту и толщине клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
	Осуществлять управление загрузочными и выгрузочными устройствами пресса для склеивания конструкций из древесины
	Выявлять сбои технологического процесса при управлении оборудованием по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
	Контролировать технологические параметры клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
	Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при работе на оборудовании по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины
	Выбирать и применять средства измерений и оборудование, необходимые для осуществления контроля качества клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
	Обеспечивать синхронную и бесперебойную работу оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины
	Производить наладку оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины в рамках компетенции оператора
	Выполнять действия по ежесменному техническому обслуживанию оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины
	Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации
	Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ
Необходимые знания	Конструкция и принцип действия, технические возможности оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке элементов клееных конструкций из древесины
	Устройство, принцип работы, технические характеристики и правила эксплуатации прессов, загрузочных и выгрузочных устройств прессов для склеивания конструкций из древесины

	Последовательность действий при управлении работой оборудования по нанесению клея, сборке элементов клееных конструкций из древесины
	Правила и схемы сборки пакетов (сборочных единиц) для клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
	Приемы загрузки пакетов (сборочных единиц) в пресс и выгрузки клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины из прессы
	Технологические режимы нанесения клея, сборки и запрессовки элементов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
	Физико-механические свойства древесины, пороки древесины
	Основы техники и технологии производства клееных конструкций из древесины
	Технические условия, нормативно-техническая документация на клееные конструкции из древесины, плиты из перекрестно клееной древесины
	Виды, назначение и нормы расхода клеевых материалов, применяемых для производства клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
	Дефекты склеивания конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины, причины их возникновения и способы устранения
	Качественные показатели клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
	Правила, методы и виды инструментального контроля качества деревянных клееных конструкций, плит из перекрестно клееной древесины, способы их приемки и отбраковки
	Устройство и правила применения средств измерений и оборудования для контроля качества деревянных клееных конструкций
	Правила эксплуатации и наладки, меры по предотвращению аварий и простоев оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
	Виды и объем ежесменного и технического обслуживания, порядок проведения действий при ежесменном и техническом обслуживании оборудования по нанесению клея, сборке и запрессовке клееных конструкций из древесины
	Правила приема и сдачи смены при работе на оборудовании по нанесению клея, сборке и запрессовке клееных конструкций из древесины
	Базовые инструменты бережливого производства, принципы организации и рационализации рабочего места
	Приемы безопасной работы, применения средств индивидуальной защиты в процессе работы на оборудовании по нанесению клея, сборке и запрессовке клееных конструкций из древесины
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

### 3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление работой специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) по итоговой обработке клееных конструкций из древесины	Код	D	Уровень квалификации	5
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 6-го разряда Мастер производственного участка по производству клееных конструкций из древесины
--	--

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом Не менее одного года на деревообрабатывающем оборудовании для мастера производственного участка по производству клееных конструкций из древесины
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Другие характеристики	-

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7523	Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 23	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 6-го разряда
ОКПДТР	15726	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке
ОКСО	4.35.01.04	Оператор линии и установок в деревообработке

#### 3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, оборудования и инструментов, программного обеспечения для обработки клееных конструкций из древесины на специализированных деревообрабатывающих линиях	Код	D/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Осмотр и контроль общего технического состояния, дистанционная диагностика специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) для обработки клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
	Контроль общего технического состояния, проверка готовности к пуску, общей работоспособности узлов, агрегатов и механизмов специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ)
	Изучение сменного производственного задания на выполнение работ по обработке клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ)
	Анализ технологической документации, операционно-технологических карт на изготовление клееных конструкций из древесины на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ)
	Выбор и проверка технического состояния и работоспособности технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений, необходимых для обработки клееных конструкций из древесины на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ)
	Снятие и постановка дереворежущего инструмента и приспособлений для обработки клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
	Выбор стратегии обработки клееных конструкций из древесины, режимных параметров работы специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) в соответствии с производственным заданием
	Выбор, проверка управляющих программ для обработки клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ)
	Настройка программ систем управления специализированных деревообрабатывающих линий в соответствии с производственным заданием
	Определение простых неисправностей в системе управления специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) в рамках компетенции оператора
Необходимые умения	Производить осмотр и проверку, оценивать техническое состояние, общую работоспособность узлов, агрегатов и механизмов специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) перед началом работ
	Проверять и оценивать техническое состояние режущего инструмента и приспособлений, технологической оснастки, необходимых для обработки клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
	Устанавливать и менять режущий инструмент и приспособления, пильные устройства на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ)

	<p>Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке при настройке параметров работы специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ)</p> <p>Читать и понимать чертежи, технологическую документацию, оперативно-технологические карты на клееные конструкции из древесины, изделия из плит из перекрестно клееной древесины</p> <p>Выбирать, проверять и устанавливать управляющие программы на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ)</p> <p>Выбирать и устанавливать режимные параметры обработки клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ), соответствующие требованиям технологической карты</p> <p>Определять по заводской маркировке предельные параметры работы дереворежущего и пильного инструмента, оценивать его рабочее состояние на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ)</p> <p>Выявлять и устранять незначительные неисправности специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) в рамках компетенции оператора</p> <p>Оценивать безопасность организации рабочего места на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ) согласно требованиям охраны труда</p> <p>Подготавливать рабочую зону специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности</p>
Необходимые знания	<p>Конструкция, технические характеристики, режимы работы и правила технической эксплуатации специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) для обработки клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины</p> <p>Принципиальные схемы специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ), порядок взаимодействия их механизмов, узлов и агрегатов</p> <p>Правила и способы проверки исправности и работоспособности, наладки основных узлов, агрегатов и механизмов специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) для обработки клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины</p> <p>Перечень и порядок выполнения подготовительных работ перед пуском, последовательность запуска и остановки, в том числе аварийной, специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ)</p> <p>Виды, назначение, критерии оценки состояния и пригодности дереворежущего и пильного инструмента, приспособлений на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ)</p> <p>Способы замены и требования к точности установки режущего и пильного инструмента на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ)</p> <p>Основы техники и технологии производства клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины</p> <p>Основы электротехники и программирования в пределах выполняемых работ на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ)</p>

	<p>Основы механики, устройство пневмо-, гидро- и электропривода в пределах выполняемых работ на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ)</p> <p>Знаки условного обозначения допусков, качеств, способов базирования в деревообработке</p> <p>Способы настройки и проверки управляющих программ для обработки клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины, программ систем управления специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ)</p> <p>Способы устранения неполадок в работе специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) в рамках компетенции оператора</p> <p>Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ) для производства клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины</p> <p>Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности</p>
Другие характеристики	-

### 3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Итоговая обработка клееных конструкций из древесины на специализированных деревообрабатывающих линиях, контроль параметров готовой продукции	Код	D/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Запуск, выведение на нужный технологический режим и остановка специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) для обработки клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
	Подача и фиксация в требуемом для обработки положении клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины в зоне работы специализированных деревообрабатывающих линий
	Контроль геометрических параметров обрабатываемых клееных конструкций из древесины
	Загрузка карт раскроя и обработки, спецификаций, параметров клееных конструкций из древесины в системы управления специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) в соответствии с производственным заданием
	Выбор порядка действий, режущего инструмента, скорости и частоты вращения режущего инструмента на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ)

	<p>Оперативное управление работой, корректировка режимов работы специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) при раскрое, итоговой обработке клееных конструкций из древесины</p> <p>Обеспечение синхронной и бесперебойной работы, аварийная остановка участков специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ)</p> <p>Обеспечение своевременной наладки технологических процессов итоговой обработки клееных конструкций из древесины на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ)</p> <p>Контроль параметров качества обработки, размеров готовых клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины</p> <p>Учет и анализ дефектов на различных стадиях обработки клееных конструкций из древесины на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ)</p> <p>Учет объемов, маркировка вырабатываемых видов клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины</p> <p>Ведение действий по приему и сдаче смены, уборке рабочего места при работе на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ)</p> <p>Проведение ежесменного технического обслуживания специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) в объеме руководства по эксплуатации оборудования</p>
Необходимые умения	<p>Осуществлять запуск и остановку, в том числе аварийную остановку, специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) для обработки клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины</p> <p>Базировать клееные конструкции из древесины в зоне работы специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) с учетом специфики их обработки</p> <p>Вносить корректировки в управляющие программы раскроя, обработки клееных конструкций из древесины на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ)</p> <p>Выбирать, настраивать и контролировать технологические режимы обработки клееных конструкций из древесины на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ) в соответствии с производственным заданием</p> <p>Выбирать и устанавливать дереворежущий инструмент при выполнении работ на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ)</p> <p>Выполнять проверку технического состояния режущего инструмента на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ)</p> <p>Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке при работе на специализированных деревообрабатывающих линиях</p> <p>Контролировать параметры качества обработки, размеры готовых клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины в соответствии с нормативно-технической документацией</p> <p>Выбирать и применять средства измерений и оборудование, необходимые для осуществления контроля качества обработки клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины</p> <p>Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при работе на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ)</p>

	Выполнять действия по ежесменному техническому обслуживанию специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ)
	Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации
	Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ
Необходимые знания	Конструкция и принцип действия, технические возможности специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ) для обработки клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
	Последовательность действий по управлению специализированными деревообрабатывающими линиями (в том числе с ЧПУ)
	Технологические режимы раскроя, фрезерования, выборки пазов, сверления и возможных операций на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ)
	Правила выбора режущего инструмента, параметров работы режущего инструмента на специализированных деревообрабатывающих линиях (в том числе с ЧПУ)
	Методология и способы программирования, редактирования управляющих программ, систем управления специализированных деревообрабатывающих линий
	Правила чтения технологических карт, чертежей клееных конструкций из древесины
	Технические условия, нормативно-техническая документация на клееные конструкции из древесины, плиты из перекрестно клееной древесины
	Дефекты обработки клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины, причины их возникновения, способы предупреждения и устранения
	Правила, методы и виды инструментального контроля клееных конструкций из древесины, способы их приемки и отбраковки
	Устройство и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
	Правила маркирования клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
	Основы техники и технологии производства клееных конструкций из древесины
	Физико-механические свойства древесины
	Припуски на механическую обработку клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
	Система допусков и посадок в деревообработке
	Знаки условного обозначения допусков, посадок, квалитетов и базирования в деревообработке
	Основы деталей машин и оборудования
	Основы электротехники, механики, устройство пневмо-, гидро- и электропривода
	Основы систем автоматизированного проектирования в деревообрабатывающих производствах
Правила эксплуатации и наладки, меры по предотвращению аварий и простоев специализированных деревообрабатывающих линий	



	Методы дистанционной диагностики и дистанционного обслуживания специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ)
	Виды и объем ежесменного технического обслуживания, порядок проведения действий при ежесменном техническом обслуживании специализированных деревообрабатывающих линий (в том числе с ЧПУ)
	Правила приема и сдачи смены при работе на специализированных деревообрабатывающих линиях по обработке клееных конструкций из древесины, плит из перекрестно клееной древесины
	Базовые инструменты бережливого производства, принципы организации и рационализации рабочего места
	Приемы безопасной работы, применения средств индивидуальной защиты в процессе работы на специализированных деревообрабатывающих линиях
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

### 3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Наставничество и обеспечение стажировки для операторов более низкой квалификации	Код	D/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и согласование программ наставничества и стажировки операторов линий по производству клееных конструкций из древесины
	Организация работы стажеров – операторов линий по производству клееных конструкций из древесины
	Распределение стажеров – операторов линий по производству клееных конструкций из древесины по рабочим местам для выполнения производственного или учебного задания
	Обучение стажеров – операторов линий по производству клееных конструкций из древесины технологии выполнения работ
	Принятие мер по предупреждению и ликвидации простоев, аварий, поломок линий по производству клееных конструкций из древесины, устранению недостатков в работе стажеров-операторов
	Контроль обеспечения рабочих мест стажеров материалами, инструментом, нормативно-технической документацией
	Оценка выполненных стажерами операций в процессе производства клееных конструкций из древесины
	Контроль соблюдения стажерами-операторами требований правил, положений и инструкций по охране труда, инструкций по эксплуатации технологического оборудования, инструкций по пожарной безопасности, законодательства Российской Федерации в области охраны окружающей среды
Необходимые умения	Обеспечивать соблюдение технологических режимов выполнения работ по производству клееных конструкций из древесины

	Организовывать работу стажеров-операторов на производственных участках по изготовлению клееных конструкций из древесины
	Контролировать обеспечение рабочих мест стажеров по производству клееных конструкций из древесины в соответствии с технологическими регламентами
	Использовать методы реализации программ подготовки стажеров по производству клееных конструкций из древесины
	Контролировать выполнение стажерами-операторами требований правил, положений и инструкций по охране труда, установленных правил, норм, инструкций
	Производить оценку качества выполненной работы по производству клееных конструкций из древесины и готовности стажеров-операторов к самостоятельному труду
Необходимые знания	Технологические регламенты производства клееных конструкций из древесины
	Технологический режим и правила регулирования процессов производства клееных конструкций из древесины
	Технологическая схема участков производства клееных конструкций из древесины
	Методы управления человеческими ресурсами в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей
	Методы и приемы реализации обучающих программ для стажеров
	Основы трудового законодательства Российской Федерации
	Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей
Другие характеристики	-

#### IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

##### 4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва
Председатель Лахтиков Юрий Олегович

##### 4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АО «Сокольский деревообрабатывающий комбинат», город Сокол, Вологодская область
2	АО «Технониколь», город Москва
3	Ассоциация деревянного домостроения, город Москва
4	Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, город Москва
5	ООО «ДДМ-Строй», город Москва
6	ООО «Домостроение Арктики», город Архангельск
7	ФГБОУ ВО «Воронежский государственный лесотехнический университет имени Г. Ф. Морозова», город Воронеж
8	ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва

<sup>1</sup> Общероссийский классификатор занятий.

<sup>2</sup> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

<sup>3</sup> Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), действует до 1 апреля 2027 г.

<sup>4</sup> Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

<sup>5</sup> Федеральный закон от 28 декабря 2013 г. № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда».

<sup>6</sup> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, раздел «Общие профессии деревообрабатывающих производств».

<sup>7</sup> Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

<sup>8</sup> Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет»; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации.

<sup>9</sup> Общероссийский классификатор специальностей по образованию.